

PC1800A 产品特性

试验温区	2个
实验温度	水冷板: 10-80°C、油冷板: -10~150°C
老化试验区	3区
恒温系统控制精度	水冷系统为±0.5°C、油冷系统为±0.1°C
结温测试精度	±2°C
冷板及壳温测试精度	±2°C
加热电流	600A/区 (支持三区并联1800A)
测试电流	±(10~1000mA)
测试电流精度及分辨率	±(0.3%+2mA),分辨率0.5mA
整机供电	三相AC380V±38V
整机功率	30KW (典型)
整机重量	500KG (典型)
整机尺寸 (不含水冷机)	1400mm(W)x900mm(D)x1300mm(H)

适用标准

GJB128 JESD51 AQG324

适用器件

适用于各种尺寸的IGBT模块和MOS模块

IGBT功率循环测试系统

该系统适用于各种尺寸的IGBT模块的功率循环试验，且运用先进的JEDEC静态试验方法(JESD51-1)通过改变电子器件的输入功率，使得器件产生温度变化。变化过程中，通过测试芯片的瞬态温度响应曲线，并对测试波形进行数据处理，得到该电子器件的全面热特性。

- 支持分钟级/秒级功率循环测试
- 搭载油冷平台，可快速自动校准被测器件的K系数
- 夹具支持可调力度及深度，可对不同封装的模块进行有效的夹固
- 具备电磁水阀，可根据实际情况自动调整冷却水流，亦可手动调整
- 通过测试器件的瞬态温度响应曲线，对测试波形进行数据处理，得到该电子器件的全面特性

